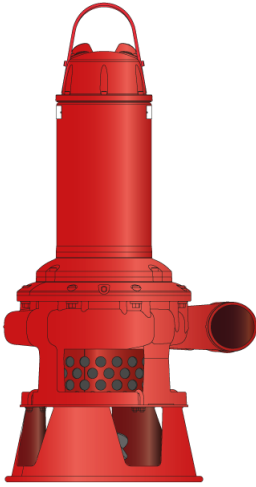




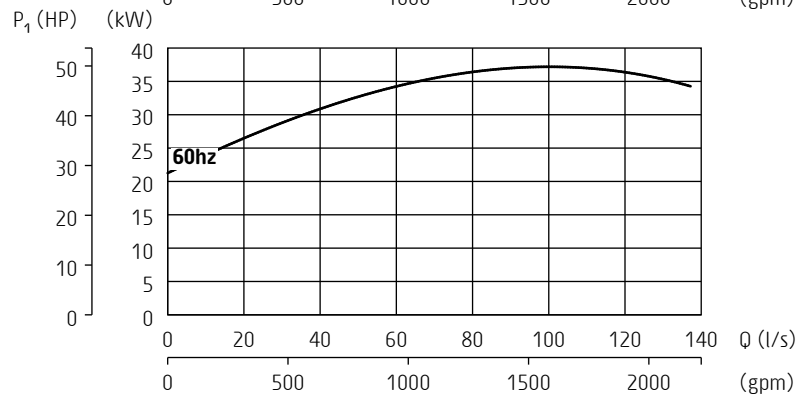
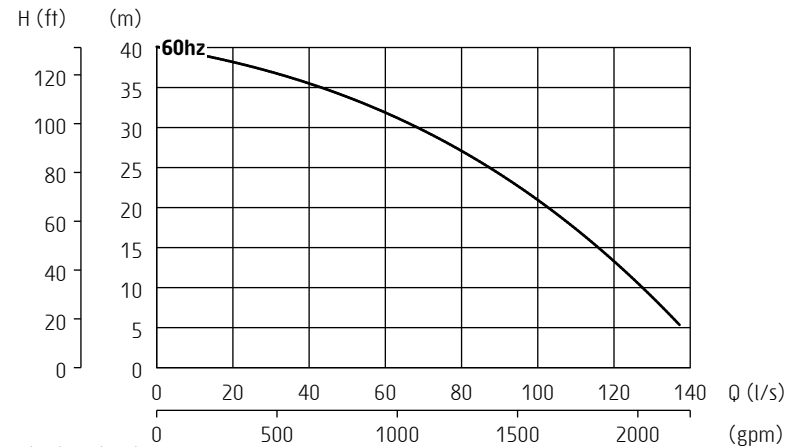
Bravo 700

Bomba eléctrica de achique



60 Hz	Bravo 700/34	Bravo 700/45	Bravo 700/52
Conexión de descarga E	6"	6"	6"
Potencia nominal P ₂	34 / 45,6	45 / 60,3	52 / 69,7
Potencia máxima de consumo P ₁	37	49	57
Velocidad rotatoria del eje (rpm)	1775	1775	1775
Corriente a 230V	-	-	-
Corriente a 460V	52 A	69 A	80 A
Corriente a 575V	41 A	55 A	63 A
Paso de sólidos con agitador	36 / 1 2/5	36 / 1 2/5	36 / 1 2/5
Altura / diámetro	1652 / 65	1652 / 65	1652 / 65
Altura / diámetro	875 / 34½	875 / 34½	875 / 34½
Peso	613 / 1351	613 / 1351	613 / 1351

Otras opciones de tención bajo pedido



ISO 9906/A

Descripción general

Bomba con impulsor serrado y agitador para el bombeo fiable de líquidos con

altas concentraciones en sólidos sumamente abrasivos

Clasificación

Bomba eléctrica submersible para dragar
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor de inducción trifásico tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento H (IEC 85)
Arranque: DOL ó Estrella/Delta

Protección del motor

Contactos térmicos en el bobinado del motor eléctrico

Esta bomba debe de ser conectada a un tablero eléctrico externo con

protecciones adecuadas a los datos técnicos

Cable - SubCab 20 m (66 ft)

400-500V DOL: 4x16mm² + 2x1.5mm²

400-500V Y/D: 7x6mm² + 2x1.5mm²

Sellos mecánicos (Juntas mecánicas)

Sello mecánico doble tipo cartucho en compartimiento de aceite
Material sello inferior: Carburo de tungsteno - Carburo de tungsteno
Material sello superior: Carburo de tungsteno - Carburo de tungsteno

Materiales

Piezas fundidas: *Hierro fundido*
Voluta: *Hard Iron™*
Impulsor: *Hard Iron™*
Asa: *Acero Inoxidable*
Eje del motor: *Acero Inoxidable*
Agitador: *Hard Iron™*
Pernos y tuercas: *Acero Inoxidable*
O-rings: *Goma nitrílica*

Limitaciones

Profundidad máxima de immersion: 20 m (66 ft)
Temperatura máxima del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de PH: 5,5 - 14

Las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso